

**bodytone**

**LINEAFORZA BENCHES**



**FBC06**  
**PRESS DECLINADO OLÍMPICO**



#### **MEDIDAS**

214 x 170 x 129 cm.

#### **PESO NETO / PESO BRUTO**

88 kg / 108 kg.

#### **ESTRUCTURA**

Tubo de acero de 100x50 mm y 2.5 mm de espesor, soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones.

Pletinas de unión estructural de 6 mm., para una unión extra rígida.

#### **CAPACIDAD DE CARGA**

Preparado para usar con barra para discos con capacidad de hasta 200 kg. (Barra no incluida).

#### **PESO MÁXIMO USUARIO**

150 kg.

#### **SOPORTES DE BARRA**

Fabricado en inyección de tecnopolímero de 4mm con doble posición para barra y protector de tubo.

#### **SOPORTES DE CARGA DE DISCOS**

4 soportes cromados de carga de discos olímpicos de 48mm diámetro y 230 mm de ancho. tope de goma protector.

#### **POSICIONADORES**

Posicionador de pop pin en tecnopolímero, fijando la posición con suavidad y firmeza.

#### **RESPALDO Y ASIENTO**

Inyectado en espuma de poliuretano de alta densidad, extra confort. 6.5 cm de grosor.

#### **RODILLOS**

Inyectados en espuma de polyuretano de alta densidad, extra confort. Diámetro rodillo 138mm y 50 mm de grosor.

#### **TAPIZADO**

Acabado simil piel Carbon Fiber. Gran durabilidad contra el rozamiento y el desgaste. Preparado contra la sudoración y antibacteriano.

#### **TIJAS DE REGULACION**

Tubo de acero de 70 x 30 mm. sobre pletina de 6mm. de espesor.

#### **Nº POSICIONES DE REGULACION**

Asiento regulable en 6 posiciones.

#### **ZONA DE TRABAJO**

Indicado para ejercicios de entrenamiento de press de pecho declinado.

---

## **FBC07 PRESS DECLINADO OLÍMPICO**

### **MATERIALES Y ACABADOS**

Alta calidad en sus acabados.  
Conteras ABS termoplástico de 3.5mm.

### **BASES**

Recubiertas en goma antideslizante.

### **TORNILLERIA**

M10 y dureza de 8.8

### **MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN**

Mantenimiento quincenal.  
Lubricación de tijas, guías, rodamientos y pop pin.  
Limpieza tapizados con paño humedo

### **PROCESO DE PINTURA**

3 capas de pintura.  
Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240°C.

### **PROCESO DE DISEÑO**

Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.



**FBC07 PRESS DECLINADO OLÍMPICO**